

REF	CODIGO	DENOMINACIÒN
1	996	Tuerca de Ajuste
2	1011	Anillo Seeguer A - 16
3	1017	Esferas $\varnothing$ 3 mm
4	999	Eje Conducto
5	1003	Retén U 19 x 12,7 x 6,3
6	997	Buje porta Polypak
7	009	O-ring 2-020
8	1007	Allem RM 6 x 1 x 10
9	1020	Soporte Lateral
10	1005	Anillo Seeguer A - 10
11	1019	Arandela Biselada 3/8"
12	1018	Traba Corona
13	995	Arandela Porta Corona
14	998	Eje Central
15	1014	Pié
16	1008	Allem RM 6 x 1 x 16
17	1015	Soporte de Eje Carretel
18	1009	Tuerca Hexagonal RM 6 x 1
19	1006	Carretel
20	1001	Eje Porta Carretel
21	1000	Tuerca Enganche Resorte
22	1012	Tapa Resorte
23	1004	Resorte Espiral
24	1013	Cuerpo Enrollador

Grasa Cod. EM-321  
con Pistola de Engrase



Aceite Cod. EM-324  
con Pistola Cuentalitros



Aire Cod. EM-326  
con Pico Dual



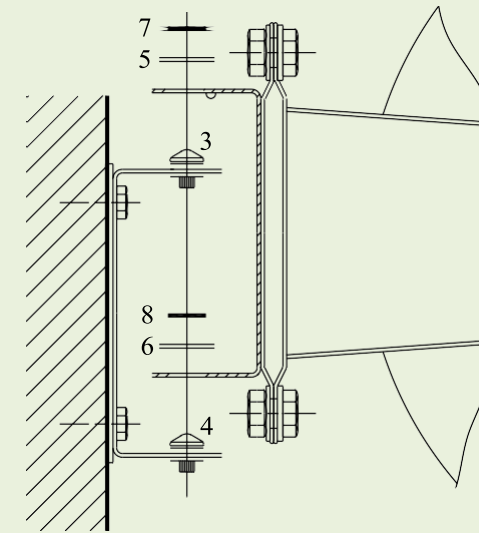
## ¿POR QUE UN ENROLLADOR DE MANGUERA?

Las Estaciones de Servicio, Lubricentros y Talleres Mecánicos Especializados, tienen la necesidad de atender con eficacia y rapidez la demanda de sus clientes.

Para lograr esos objetivos se debe contar con un Sistema organizado para el suministro de *Aceite*, *Grasa* y *Aire*, por lo que resulta indispensable el uso de los *Enrolladores de Manguera* para los distintos tipos de fluidos.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo de Fluido	Long de Manguera [m]	Presión Máx de Trabajo	Peso con Manguera [kg]	Conexión	Dimensiones [mm]
Grasa	12	600 [kg/cm <sup>2</sup> ]	15	1/4 BSP	465 x 480 x 250
Aceite	12	250 [kg/cm <sup>2</sup> ]	15,7	3/8 BSP	465 x 480 x 250
Aire	12	150 [lb/pulg <sup>2</sup> ]	14,5	1/4 BSP	465 x 480 x 250

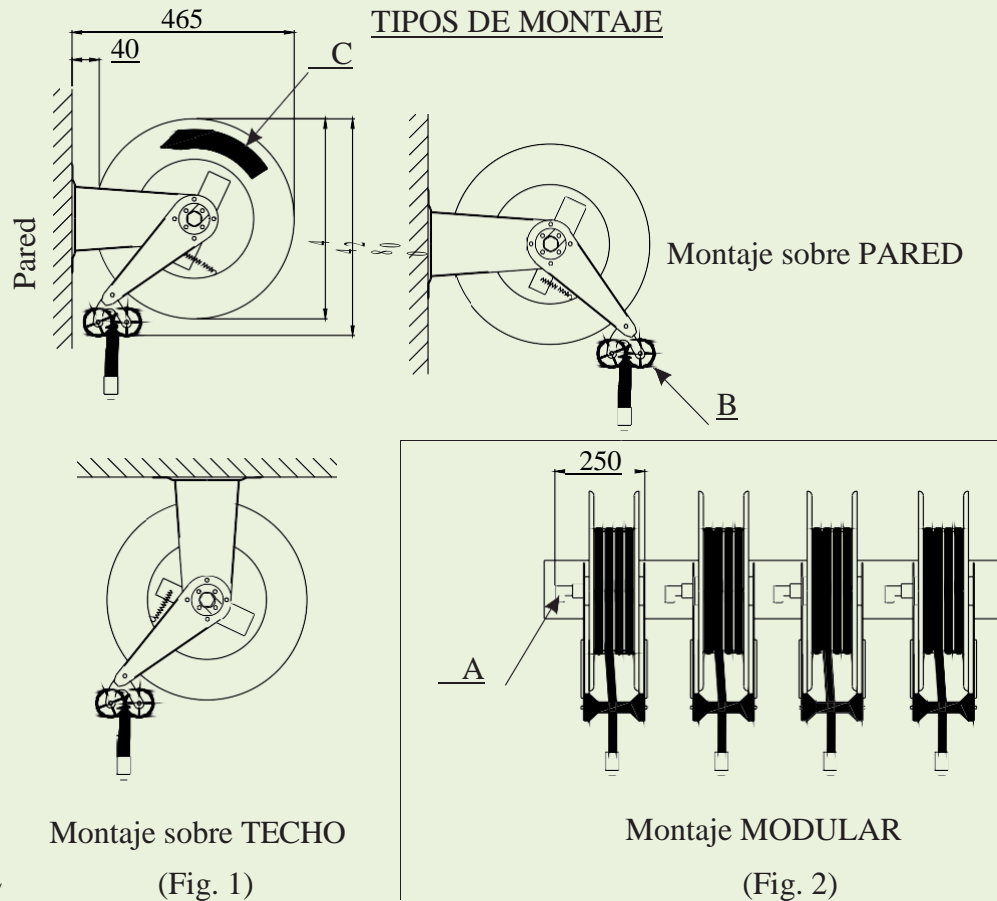


(Fig. 3)

### Importante

El juego entre el soporte 1 y el soporte 2 debe ser de tal manera que los topes no zafen, si así lo hicieran suplementar con arandelas.

Los Topes deben quedar en la parte superior del soporte 1 (Fig. 1).

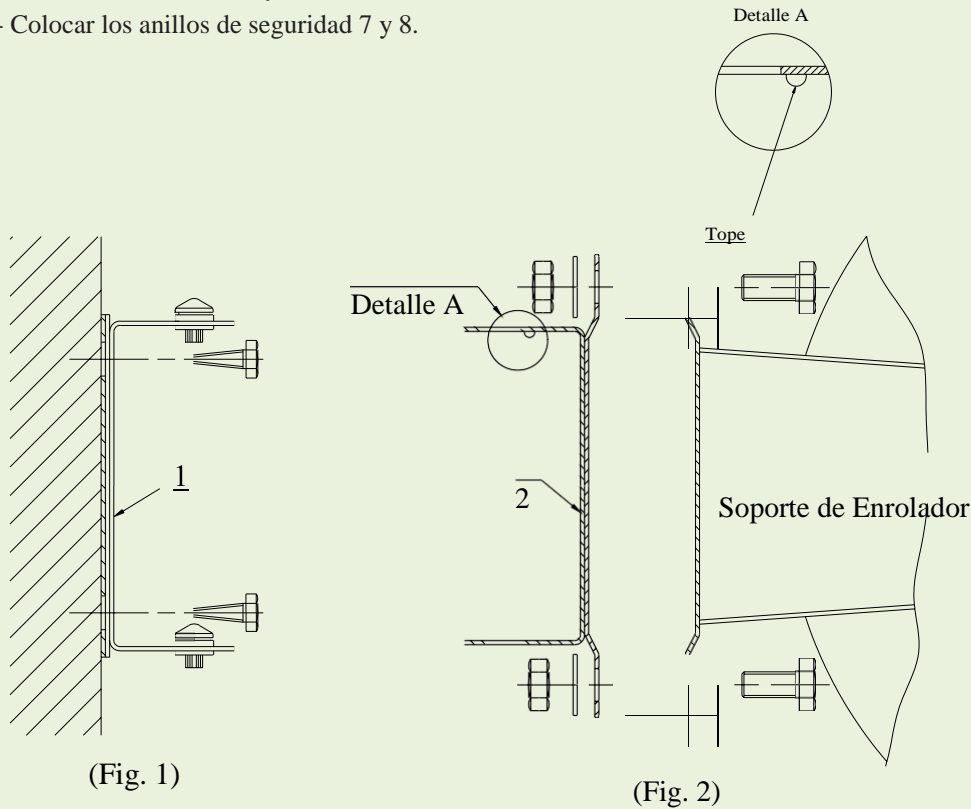


## FORMA DE ANCLAJE

El Dispositivo Giratorio permite que el Enrollador oscile 30° hacia cada lado de su eje, logrando con esto un equipo más versátil.

### INSTRUCCIONES DE MONTAJE:

- 1)- Colocar los tornillos para amurar el soporte 1 en la pared, (Fig. 1).
- 2)- Colocar los tornillos para sujetar el soporte 2 con el soporte del Enrollador, (Fig. 2).
- 3)- Colocar el conjunto armado en el apartado 2)- dentro de los pernos 3 y 4, (Fig. 4).
  
- 4)- Colocar las arandelas 5 y 6.
- 5)- Colocar los anillos de seguridad 7 y 8.



### Pared y Techo (Fig. 1)

- 1)- Elegir la posición acorde a su necesidad.
- 2)- Verificar consistencia y espesor de la pared.
- 3)- Realizar las cuatro perforaciones.
- 4)- Fijar el Enrollador de Manguera.

### Modular (Fig. 2)

En el caso de Montaje Modular (“n” cantidad de Enrolladores dispuestos uno a continuación de otro), el procedimiento de montaje es el mismo que en los casos anteriores.

La siguiente tabla muestra el espacio lineal ocupado por “n” cantidad de Enrolladores con un tipo de Montaje Modular.

CANTIDAD DE ENROLLADORES	LARGO OCUPADO [mm]
1	250
2	600
3	900
4	1200
5	1500

## CONEXIÓN DE LA MANGUERA DE ALIMENTACIÓN DEL ENROLLADOR

- 1)- Enroscar la manguera de alimentación en el codo (A) indicado en la Fig. 2.

## COLOCACIÓN DE LA MANGUERA DEL ENROLLADOR

○ Válido para la compra del Enrollador **sin** Manguera.

- 1)- Girar el Enrollador *manualmente en el sentido que indica la flecha (C)* de la Fig 1 tres vueltas más que el largo de la manguera con el fin de tensar el resorte. (Ejemplo: si tiene 12 [m] de manguera girar el enrollador 15 [vueltas]).
- 2)- Pasar la manguera a través de los rodillos (B) en la Fig. 1.
- 3)- Pasar la manguera a través del agujero en el carretel del Enrollador.
- 4)- Enroscar el niple de la manguera en el eje central.
- 5)- Soltar el Enrollador acompañándolo con la mano, notará que la manguera se enrolla automáticamente.

## IMPORTANTE

- 1)- Para evitar cualquier pérdida, coloque sellador en las roscas y niples de la manguera.
- 2)- La manguera a utilizar en el caso de la compra del Enrollador sin manguera debe soportar las presiones indicadas en la tabla las Características Técnicas.

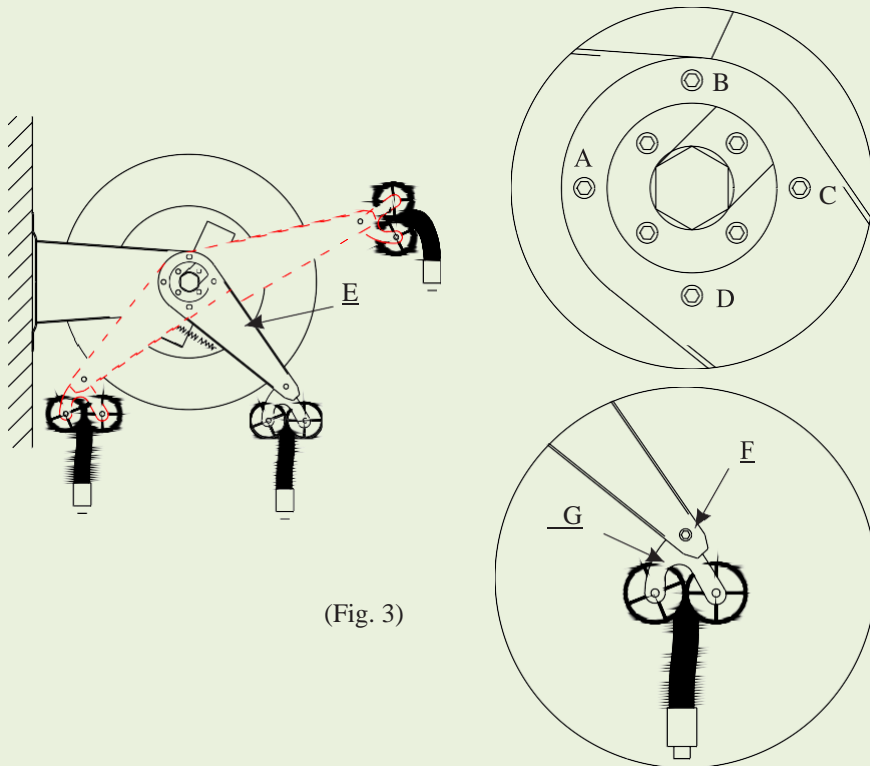
## INSTRUCCIONES DE USO

- 1)- Tirar de la manguera del Enrollador.
- 2)- Cuando llegue al lugar de trabajo, soltar la manguera, notará que ésta queda enganchada.
- 3)- Para volver a enrollar, tirar de la manguera hasta que se desenganche de la corona, luego soltarla acompañándola con la mano.

### CAMBIO DE POSICIÓN EN LA SALIDA DE LA MANGUERA

Puede cambiar la posición de la salida de la manguera en la Fig. 3 de la siguiente manera:

- 1)- Sacar los tornillos (A, B, C y D) de ambos lados.
- 2)- Ajustar la posición de los soportes (E).
- 3)- Colocar nuevamente los tornillos (A, B, C y D).
- 4)- Sacar el tornillo (F) de ambos lados para regular la posición de los soportes (G) de acuerdo a su necesidad..
- 5)- Colocar los tornillos (F).



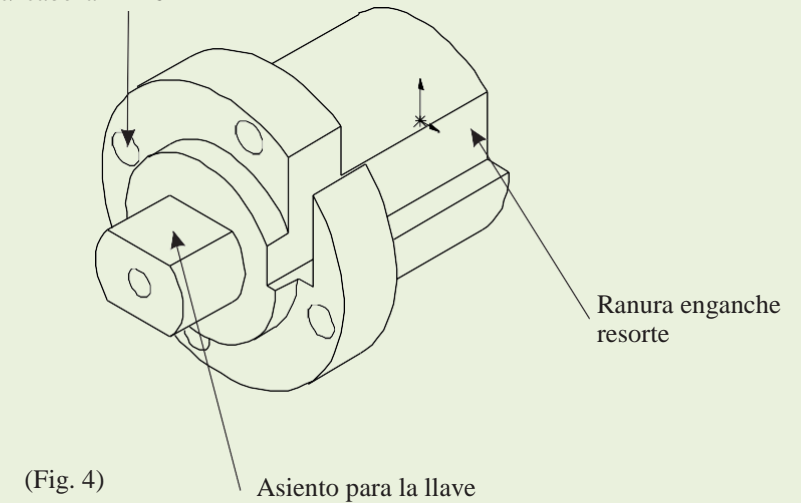
(Fig. 3)

## AJUSTE DE LA TENSIÓN DEL RESORTE

En caso que fuera necesario ajustar la tensión del resorte proceder de la siguiente manera

- 1)- Verificar que la manguera esté enrollada.
- 2)- Sujetar la Tuerca Enganche Resorte (Fig. 4) con una llave de 14 [mm] y sacar los tres tornillos que la sujetan al carretel.
- 3)- Girar la Tuerca Enganche Resorte con la llave en sentido contrario a las agujas del reloj una posición equivalente a un agujero.
- 4)- Colocar nuevamente los tornillos.
- 5)- Verificar la tensión del resorte desenrollando la manguera completamente y volviéndola a enrollar.
- 6)- En caso de necesitar el resorte mayor tensión, repetir los pasos del 1 al 5 nuevamente.

Tornillo Allen c/ cabeza RM 6x1



(Fig. 4)