



## BOMBAS NEUMÁTICAS A DOBLE DIAFRAGMA 1"

### -Características SG 371-

**Son equipos accionados por aire comprimido que facilitan la transferencia de fluidos desde un recipiente a otro, caracterizándose por su sencilla instalación y adaptabilidad a diferentes condiciones de bombeo.**

**Entre sus características se destaca la posibilidad de funcionar en seco indefinidamente, son de presión y caudal variables y su mantenimiento es prácticamente nulo.**

<b>MODELO - SG 371</b>	
<b>ALTURA MÁXIMA DE SUCCIÓN</b>	<b>5 metros</b>
<b>ENTRADA Y SALIDA DE FLUIDO</b>	<b>1"</b>
<b>ENTRADA Y SALIDA DE AIRE</b>	<b>3/8"</b>
<b>MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO</b>	<b>7 Bar - 100 PSI</b>
<b>CAUDAL MÁXIMO</b>	<b>100 lts./min / 6000 lts./hora</b>
<b>CONSUMO DE AIRE MÁXIMO</b>	<b>600 L/min</b>
<b>MATERIALES</b>	<b>Cuerpo: Aluminio Diafragma: Santoprene Válvula: Teflón Asiento: Acero Inoxidable</b>

